

4-Spindlige Tieflochbohrmaschinen für Matrizen

Anwendung

Diese Maschinen wurden speziell für das Bohren von Matrizen für Pelletierpressen entwickelt. Dank der NC Programmierung kann die komplette Bohrbearbeitung automatisch realisiert werden.



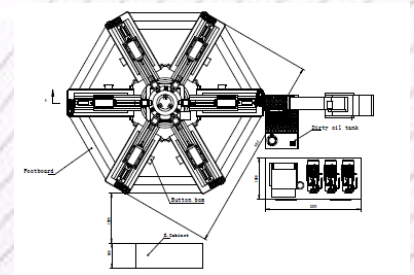
Technische Daten

Tiefbohrdurchmesser	mm	1,2 - 5 / 3 - 16 / 3-12
Außendurchmesser der Matrize	mm	850 / 1.000 / 1.600
Anzahl der Spindeln	Stk.	4, 6, 8
Spindelabstand (einstellbar)	mm	50 - 120 / 80 - 200 / 8 spindlig fix
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	15.000
Vorschub	mm/min.	30 - 300
Kühlmitteldruck	Bar	max. 160

Operativer Ablauf

Die zu bohrende Matrize wird auf dem CNC-gesteuerten Drei-, Vierbackenfutter eingespannt. Je 2 Spindeln sind auf einer Schlittenplatte gegenüberliegend montiert. Der Spindelabstand ist einstellbar.

Die Spindeldrehzahl wird über einen Frequenzumrichter geregelt.



Ausstattung

- Siemens oder Fanuc.
- Drei-, Vierbackenfutter zur Werkstückspannung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage mit Filtersystem.
- CNC-gesteuerte Drehachse.
- Leistungsstark mit Energie-Spar-Funktion

