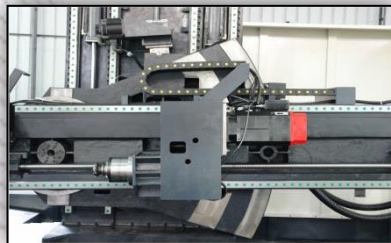
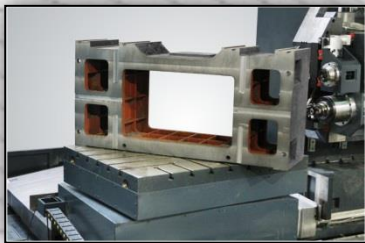


MD Serie

Das flexibel Tiefbohrfräszentrum mit 6 CNC-Achsen für kubische Werkstücke



Turm verfahrbar
Tischbelastung bis 30.000 kg
Tiefbohrachse schwenkbar
– 25° bis + 15°
Werkzeugaufnahme ISO 50



Technische Daten

Maschinentyp		MD600	MD1100	MD1600	MD1600H	MD2000
Tiefbohrdurchmesser	mm	3 – 30	3 – 30	3 – 30	3 – 38	5-65
Bohrtiefe max.	mm	600	1.100	1.600	1.600	2.000
Fräsleistung	cm³/min	150	150	150	300	350
Tischbelastung	kg	2.000	5.000	10.000	15.000	30.000
X-Achse (Quer)	mm	1.000	1.300	2.000	2.500	3.000
Y-Achse (Senkrechte)	mm	800	1.200	1.200	1.200	1.550
W-Achse (Turm)	mm	500	700	750	750	1.100
A-Achse (Tiefbohrreinheit)	°	- 25 bis + 15	- 25 bis + 15	- 25 bis + 15	- 25 bis + 15	- 25 bis + 15
B-Achse (Tisch)	°	360	360	360	360	360
CNC Steuerung		Syntec 10B / Option: Siemens / Fanuc				