

K-Serie

Tieflochbohrmaschinen für Wellen



Technische Daten

Maschinentyp		K4	K6	K12	K16 / K20	K25	K50
Anzahl der Spindeln		1 / 2 / 4	1 / 2 / 4	1 / 2 / 4	1 / 2 / 4	1 / 2 / 4	1 / 2
Tiefbohrdurchmesser	mm	1,0 - 4,0	1,5 - 6,0	2,5 - 12,0	4 - 16	6 - 25	10 - 50
Maximale Bohrtiefe	mm	300 / 500	300 / 500	500 / 800	800 / 1.200	1.200 / 1.800	1.200 / 3.000
Spindelleistung	kW	2,2	2,2	3	4	5,5	15
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	18.000	15.000	8.000	6.000	4.000	2.500
Kühlmitteldruck	Bar	180	160	160	100	100	6
CNC Steuerung		Siemens / Fanuc					

Werkstück-Beispiele

